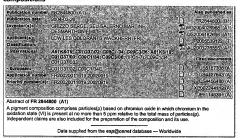
Pigment composition based on hydrated chromium oxide with a reduced chromium (VI) content, useful in the preparation of cosmetic compositions



19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

11) No de publication :

(à n'utiliser que pour les commandes de reproduction)

(2) No d'enregistrement national :

2 844 800

02 11619

— (51) Int Ci⁷: C 09 C 1/34, C 01 G 37/033

12

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

Α1

- Date de dépôt : 19.09.02.
- 30 Priorité :

- ① Demandeur(s): LCW LES COLORANTS WAC-KHERR — FR.
- Date de mise à la disposition du public de la demande : 26.03.04 Bulletin 04/13.
- Liste des documents cités dans le rapport de recherche préliminaire : Se reporter à la fin du présent fascicule
- 60 Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- inventeur(s): GRIZZO SERGE, SEU SALERNO MARTINE et DESMARTHON EMILIE.
- 73 Titulaire(s) :
- (74) Mandataire(s): CABINET LAVOIX.
- 64 PIGMENTS D'OXYDE DE CHROME A TENEUR REDUITE EN CHROME(VI).
- The présente invention concerne des compositions pigmentaires de particules (p) à base d'oxyde de chrome hydraté, adaptées à une utilisation en cosmétique, dans lesquelles le chrome présent à fétat de chrome (VI) représente au plus 5 ppm par rapport à la masse totale desdites particules (p).
- L'invention conceme également un procédé de préparation de ces compositions pigmentaires, ainsi que l'utilisation de ces compositions pigmentaires pour la préparation de formulations cosmétiques.

R 2 844 800 - A1

La présente invention a trait à des compositions pigmentaires à base de particules d'oxyde de chrome hydraté, à teneur réduite en chrome (VI). L'invention concerne aussi un procédé de préparation de ces compositions, ainsi que l'utilisation de ces compositions pour la préparation de compositions à usace cosmétique.

5

10

15

20

25

30

1

Les pigments d'oxyde de chrome, et en particulier les pigments d'oxyde de chrome hydratés, sont des pigments largement connus et utilisés, en particulier dans le domaine des peintures. Ces pigments, souvent désignés sous le nom de "verts de chrome" (oxyde de chrome anhydre) ou de "vert émeraude" (oxyde de chrome hydraté), sont des particules d'oxyde de chrome présentant une coloration verte très prononcée.

Toutefois, s'ils présentent des propriétés colorantes particulièrement intéressantes, les pigments vert d'oxyde de chrome actuellement connus renferment par ailleurs des quantités importantes en chrome (VI), principalement sous la forme d'ions chromates (CrO₄° ou HCrO₄°, par exemple). Généralement, dans ces pigments, le chrome (VI) est présent en une teneur de plus de 100 ppm par rapport à la masse totale de la composition, cette teneur en chrome (VI) étant le plus souvent au moins comprise entre 200 et 500 ppm.

Compte tenu de la forte toxicité du chrome (VI), les pigments d'oxyde de chrome usuels sont par conséquent inadaptés à une mise en œuvre à titre de colorants dans le domaine cosmétique. A ce sujet, on pourra notamment se référer à la directive CEE 76/768 et à son annexe IV, relative à l'utilisation des matières colorantes utilisées en cosmétique, qui stipule qu'un pigment à base d'oxyde de chrome (colour index : 77289) doit être exempt d'ions chromate pour être utilisable en cosmétique.

Or, les inventeurs ont maintenant découvert qu'en traitant des pigments d'oxyde de chrome de type usuel par un réducteur à base de fer (II), il est possible de réduire quantitativement le chrome (VI) en chrome (III), et d'obtenir des pigments présentant une teneur en chrome (VI) suffisamment

réduite pour permettre leur mise en œuvre dans des compositions cosmétiques.

Sur la base de ces découvertes, un des buts de la présente invention est de fournir des compositions pigmentaires vertes, adaptées à une utilisation en cosmétique. Dans ce cadre, l'invention se fixe en particulier pour but de fournir des compositions pigmentaires à base d'oxyde de chrome hydraté, non toxiques et non irritantes, utilisables en particulier dans l'industrie cosmétique.

5

10

15

20

25

30

Ainsi, selon un premier aspect, la présente invention a pour objet une composition pigmentaire comprenant des particules (p) à base d'oxyde de chrome hydraté, dans laquelle le chrome présent à l'état de chrome (VI) représente au plus 5 ppm (de préférence moins de 1 ppm, avantageusement moins de 0,1 ppm et encore plus avantageusement moins de 0,01 ppm) par rapport à la masse totale des particules (p) présentes au sein de ladite composition.

Par " composition pigmentaire comprenant des particules (p) à base d'oxyde de chrome hydraté", on entend désigner, au sens de la présente description, toute composition comprenant des particules (p) à base d'un oxyde de chrome de formule (Cr₂O₃, nH₂O), où n désigne un nombre compris entre 1 et 5 et de préférence entre 2 et 3.

Ainsi, une composition pigmentaire selon l'invention peut avantageusement se présenter sous la forme d'une poudre comprenant les particules (p), éventuellement en association avec d'autres constituants tels que, par exemple, d'autres particules pigmentaires, ou bien encore des additifs, cette poudre se présentant de préférence sous la forme d'une poudre essentiellement constituée par les particules (p). Dans le cas où les compositions selon l'invention se présentent sous la forme d'une poudre, elles comprennent en général du chrome (VI) à raison d'au plus 5 pm par rapport à la masse totale de la composition et, de préférence à raison d'au plus 1 ppm, avantageusement à raison d'au plus 0,1 ppm, et encore plus préférentiellement

à raison d'au plus 0,01 ppm par rapport à la masse totale de la composition.

Cette teneur peut encore être inférieure dans des compositions pulvérulentes comprenant d'autres constituants que les particules (p).

Les compositions pigmentaires de l'invention peuvent également se présenter sous la forme de dispersions comprenant les particules (p) en suspension au sein d'un solvant (en général de l'eau ou un mélange hydro-alcoolique, le cas échéant). Dans le cas où la composition selon l'invention se présente sous la forme d'une dispersion au sein d'un milieu solvant, l'extrait sec de ces compositions (à savoir le solide obtenu après évaporation ou élimination du milleu solvant) contient le plus souvent au plus 5 ppm de chrome (VI) par rapport à la masse totale dudit extrait sec (et de préférence une quantité inférieure ou égale à 1 ppm, avantageusement inférieure ou égale à 0,1 ppm, et encore plus préférentiellement inférieure ou égale à 0,01 ppm).

5

10

15

20

25

De façon générale, les compositions de l'invention sont généralement adaptées à une utilisation en cosmétique au sens de la directive CEE 76/768 (Annexe IV).

Les particules (p) à base d'oxyde de chrome présentes dans les compositions de l'invention comprennent de préférence au moins 75 % en masse, en général entre 75 et 80 % en masse d'oxyde de chrome Cr₂O₃. Les particules (p) comprennent de façon caractéristique de l'eau, en général au moins 15 % en masse (et le plus souvent entre 15 et 18% en masse).

Par ailleurs, les particules (p) présentes dans une composition selon l'invention ont, de façon générale, des dimensions moyennes comprises entre 0,05 µm et 10 µm. De préférence, les particules de l'invention ont des dimensions supérieures ou égales à 0,5 µm, et avantageusement au moins égales à 0,8 µm. On préfére toutefois le plus souvent que ces dimensions restent inférieures ou égales à 5 µm, et de préférence inférieures ou égales à 3

 μm . Typiquement, les particules (p) peuvent avoir des dimensions moyennes comprises entre 1 et 2 μm .

4

D'autre part, les particules (p) présentes dans une composition selon l'invention ont en général une surface spécifique comprise entre 90 et 150 m²/g, cette surface spécifique étant de préférence au moins égale à 100 m²/g, et avantageusement au moins égale à 110 m²/g. Cette surface spécifique peut typiquement être comprise entre 110 et 120 m²/g.

5

10

15

20

25

30

Selon un deuxième aspect, la présente invention concerne également un procédé de préparation d'une composition pigmentaire telle que définie ci-dessus. Ce procédé de préparation comprend, de façon caractéristique, une étape (E) consistant à mettre en contact :

- (a) des particules (p_0) à base d'oxyde de chrome hydraté présentant une teneur en chrome (VI) comprise entre 20 et 1000 ppm (de préférence entre 100 et 800 ppm et, avantageusement entre 200 et 500 ppm) par rapport à la masse totale desdites particules (p_0) ; et
- (b) un composé du fer (II), généralement sous la forme d'une solution aqueuse.

Les particules (p₀) mises en œuvre dans le procédé de l'invention peuvent être choisies parmi la plupart des pigments à base d'oxyde de chrome hydratés connus de l'état de la technique. Toutefois, on préfère en général que les particules (p₀) mises en œuvre aient des dimensions moyennes comprises entre 1 et 20 microns, ces dimensions étant de préfèrence inférieures ou égale à 10 microns (et avantageusement inférieures ou égales à 5 microns), la taille des particules (p₀) pouvant typiquement être comprise entre 3 et 4 microns. La taille moyenne des particules primaires des particules (p₀) est, en général, de l'ordre de 100 nm.

Le procédé de l'invention consiste à effectuer une réduction des espèces chrome (VI) présentes à l'état de traces dans les particules (p₀) par le composé du fer (II) qui joue le rôle de réducteur. Dans ce cadre, le chrome (VI) est réduit de façon quantitative sous la forme de chrome (III) et le fer (II) est oxydé sous la forme de fer (III) (on observe en général une formation de Cr(OH)a ou d'hydroxydes mixtes de chrome (III) et de fer (III)), ce par quoi on parvient à réduire la teneur en chrome (VI) au sein des particules à une valeur inférieure ou égale à 5 ppm (le plus souvent à une valeur inférieure ou égale à 0,1 ppm, et dans les cas les plus préférantiels, inférieure ou égale à 0,1 ppm, et dans les cas les plus préférantiels, inférieure ou égale à 0,01 ppm) par rapport à la quantité totale de chrome présent au sein des particules. Dans ce cadre, il est généralement préférable que les particules (p₀) alent une teneur initiale en chrome (VI) inférieure ou égale à 750 ppm, avantageusement au plus égale à 500 ppm (cette teneur en chrome (VI) initiale étant typiquement comprise entre 200 et 500 ppm), mais le procédé de l'invention permet de traiter aisément des particules présentant une teneur en chrome (VI) allant jusqu'à 1000 ppm.

5

15

25

30

Sans vouloir être lié en aucune manière à une théorie particulière, il semble pouvoir être avancé que le processus de réduction mis en œuvre selon l'invention met en œuvre, entre autres, une ou plusieurs des réactions suivantes:

$$3 \operatorname{Fe}^{2^{+}} + \operatorname{Cr}^{6^{+}} \rightarrow 3 \operatorname{Fe}^{3^{+}} + \operatorname{Cr}^{3^{+}}$$

$$8 \operatorname{H}^{+} + 3 \operatorname{Fe}^{2^{+}} + \operatorname{CrO}_{4}^{2^{-}} \rightarrow 3 \operatorname{Fe}^{3^{+}} + \operatorname{Cr}^{3^{+}} + 4 \operatorname{H}_{2}O \text{ (si pH} \ge 6,5)}$$

$$7 \operatorname{H}^{+} + 3 \operatorname{Fe}^{2^{+}} + \operatorname{HCrO}_{4^{-}} \rightarrow 3 \operatorname{Fe}^{3^{+}} + \operatorname{Cr}^{3^{+}} + 4 \operatorname{H}_{2}O \text{ (si pH} \le 6,5)}$$

Notamment de façon à réaliser la réaction de réduction de façon optimale, on préfère que, dans le procédé de l'invention, le ratio molaire du fer (II) mils en œuvre, rapporté au chrome (VI) initialement compris dans les particules (Po) soit supérieur au ratio théorique de 3:1 Ainsi, ce ratio est de préférence compris entre 4 : 1 et 6 : 1. Avantageusement, ce ratio est supérieur ou égal à 4,5 : 1, et on préfère, le plus souvent, que ce ratio reste inférieur ou égal à 5,5 : 1. Typiquement, ce ratio peut ainsi être de l'ordre de 5 : 1 (à savoir, le plus souvent entre 4,8:1 et 5,2:1).

Le plus souvent, le composé du fer (II) mis en œuvre dans le procédé de préparation de l'invention est un sel de fer possédant des propriétés réductrices. De façon particulièrement avantageuse, le composé du fer (II) mis en œuvre est le sulfate de fer (II).

5

10

15

20

25

30

Selon un mode de réalisation particulièrement avantageux, l'étape (E) du procédé de l'invention consiste à disperser les particules (p₀) dans une solution (généralement dans de l'eau), de préférence à raison de 150 à 300 g de particules par litre (et avantageusement à raison de 200 à 250 g de particules par litre), puis à additionner à la dispersion obtenue une solution aqueuse du composé du fer (II) (généralement du sulfate de fer (III)). La concentration de la solution en fer (II) additionnée est naturellement à adapter de façon à respecter un ratio Fe(II) introduit / Cr(VI) initial dans les gammes précitées. Dans le cadre de cette variante particulière, on préfère que la dispersion aqueuse des particules (p₀) ait un pH compris entre 5 et 9, et de préférence compris entre 5 et 6. De même, on préfère que la solution aqueuse des composés du fer (II) (généralement une solution de sulfate de fer (II)) ait un pH compris entre 5 et 9, et avantageusement entre 5 et 6.

Dans le cas le plus général, on préfère que la réaction du composé du fer (II) sur les particules (p₀) soit mise en oeuvre à un pH compris entre 5 et 9, ce pH restant de préférence inférieur ou égal à 6. Dans ce cadre, les inventeurs ont mis en évidence que, dans la gamme de pH compris entre 5 et 9, la vitesse de réduction des espèces chrome (VI) en chrome (III) augmente lorsque le pH diminue.

En règle générale, il est préférable que l'étape (E) de mise en contact des particules (p₀) et du composé du fer (II) soit conduite pendant une durée au moins égale à 5 h, et avantageusement au moins égale à 6 h, mais des résultats intéressants peuvent toutefois être obtenus avec des temps de réaction plus faibles.

En particulier compte tenu de leur faible teneur en chrome (VI), les compositions pigmentaires selon l'invention peuvent notamment être utilisées pour la préparation de formulations cosmétiques. Ainsi, de façon non limitative, les compositions de l'invention peuvent par exemple être mises en œuvre pour la préparation de fards, de mascaras, de compositions pour eye-liners, ou bien encore pour des compositions de correcteurs de teint.

Ces utilisations particulières des compositions pigmentaires de l'invention constituent un autre objet particulier de la présente invention. Les formulations cosmétique comprenant une composition pigmentaire selon l'invention constituent également un objet spécifique de l'invention.

Les différents objets et avantages de la présente invention apparaîtront de façon encore plus nette au vu de l'exemple illustratif exposé ciaprès.

EXEMPLE

5

10

15

20

25

30

Une composition pigmentaire constituée de particules d'oxyde de chrome hydraté, où la taille moyenne des particules primaires est égale à 100 nm, et comprenant 75 % en masse d'oxyde de chrome et 150 ppm de chrome (VI) a été traitée selon le procédé de la présente invention.

Pour ce faire, on a réalisé une dispersion de 250 g de composition pigmentaire définie ci-dessus dans un litre d'eau. On a laissé cette dispersion sous agitation et on a acidifié la dispersion obtenue par addition d'acide faible jusqu'à obtenir un pH égal à 6. On a par ailleurs réalisé une solution de sulfate de fer (II), de concentration égale à 10 g/L.

On a ajouté 100 mL de la solution de sulfate de fer ainsi obtenue en une fois et on a laissé le milieu réalisé sous agitation pendant 5 heures.

Suite à ce traitement, on a filtré le milieu obtenu, et on a lavé le filtrat plusieurs fois avec 1 litre d'eau jusqu'à élimination des sels obtenus. Le solide obtenu a été séché puis broyé.

A l'issue de ces différents traitements, on a obtenu une composition pigmentaire constituée de particules ayant une taille moyenne des particules primaires égale à 100 nm, et caractérisée par une teneur en chrome (VI) inférieure à 2 ppm par rapport à la masse totale de la composition sèche obtenue.

REVENDICATIONS

- Composition pigmentaire comprenant des particules (p) à base d'oxyde de chrome, dans laquelle le chrome présent à l'état de chrome (VI) représente au plus 5 ppm par rapport à la masse totale des particules (p).
- 2. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que les particules (p) comprennent au moins 75% en masse d'oxyde de chrome Cr_2O_3 .
- 3. Composition selon la revendication 1 ou selon la revendication 2, caractérisée en ce les particules (p) ont des dimensions moyennes comprises entre 0,05 et 10 µm.
- Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 3, caractérisée en ce que les particules (p) ont une surface spécifique comprise entre 90 et 150 m²/g.
- Procédé de préparation d'une composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, ledit procédé comprenant une étape (E) consistant à mettre en contact;
- (a) des particules (p₀) à base d'oxyde de chrome hydraté, présentant une teneur en chrome (VI) comprise entre 20 et 1000 ppm par rapport à la masse totale desdites particules (p₀); et
- 20 (b) un composé du fer (II).

10

15

- Procédé selon la revendication 5, caractérisé en ce que le ratio molaire du fer (II) mis en œuvre, rapporté au chrome (VI) initialement compris dans les particules (p₀) est compris entre 4 : 1 et 6 : 1.
- Procédé selon la revendication 5 ou la revendication 6,
 caractérisé en ce que le composé du fer (II) est le sulfate de fer (II).

- Procédé selon l'une des revendications 5 à 7, caractérisé en ce que la réaction du composé de fer (II) mise en œuvre a un pH compris entre 5 et 9.
- 9. Utilisation d'une composition pigmentaire selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 ou d'une composition pigmentaire susceptible d'être obtenue par un procédé selon l'une quelconque des revendications 5 à 8, pour la préparation d'une formulation cosmétique.
- 10. Formulation cosmétique comprenant une composition pigmentaire selon l'une quelconque des revendications 1 à 4 ou une composition pigmentaire susceptible d'être obtenue par mise en œuvre d'un procédé selon l'une quelconque des revendications 5 à 8.



RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche N° d'enregistreme national

FA 623362 FR 0211619

DOCL	IMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERT	TINENTS Reven	fication(s) née(s)	Classement attribué à l'invention par l'iNPI
Catégoria	Citation du document avec Indication, en cas de besoir des parties perfinantas			
X	US 5 167 708 A (MESSER DIETER I 1 décembre 1992 (1992-12-01)	T AL) 1,2		
Y	* colonne 2, ligne 3-31; revend 1-3; exemples 1,7 *	cations 3-1	0	
K	DATABASE WPI Section Ch, Week 197705 Derwent Publications Ltd., Lond Class E31, AM 1977-08325Y **P00224412 **Dichromlum trioxide prepn. us thermite process-by reducing ch trioxide and contacting calcine with org. cpd. a JP 51 146391 A (TOYO SODA MF6 14 décembre 1976 (1976-12-14)	ed in romium d prod.		
1	* abrégé *	3-1	0	
K	US 4 127 643 A (CARLIN WILLIAM 28 novembre 1978 (1978-11-28) * colonne 3, ligne 23 - colonne 14; revendication 1 *			DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.)
Y	US 4 456 486 A (BERNHARD HORST) 26 Juin 1984 (1984-06-26) * colonne 3, ligne 44-51; reven 1.2 * * colonne 5, ligne 2-6 *	9,1	0	COIG
	Date d'achèven	ent de la recherche		Extrahatour
		in 2003	Wen	geler, H
X:pa Y:pa aut A:arr	CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS "Iculièrement perinent à bi seul "Iculièrement perinent an combinaison avec un re document de à mitime catégorie ière-pian technologique jugation non-écrité	T: théoria ou principe à ia E: document de brevet bé à la data da dépôt at que dépôt at que de dépôt ou qu'à une d D: cité dans la demanda L: cité pour d'autres raison	base de l'i néficiant d il n'a été p ate postéri	nvention una data antérieure ubilé qu'à cette date

ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0211619 FA 623362

Document brevet cité au rapport de recherche			Date de publication		Membre(s) de la famille de brevet(s)		Date de publication	
US	5167708	A	01-12-1992	DE	4110880		03-12-1992	
				DE		D1	13-04-1995	
				EP	0507174		07-10-1992	
				ES		T3	01-05-1995	
				JP JP	2865940 5170447		08-03-1999 09-07-1993	
				MX	9201430			
				MX	9201430	WI	01-10-1992	
JP	51146391	A	15-12-1976	AUCUN				
US	4127643	Α	28-11-1978	DE	2846978	A1	10-05-1979	
				IT	1099448	В	18-09-1985	
				ZA	7805537	A	28-05-1980	
US	4456486	Α	26-06-1984	DE	3137808		31-03-1983	
				BR		Α	30-08-1983	
				CA		A1	19-03-1985	
				CS	233732		14-03-1985	
				EP		A2	06-04-1983	
				ES	8306497	A1	01-09-1983	
				IN			05-07-1986	
				JP			25-04-1983	
				ZA	8206930	Α	30-11-1983	